

TOPCOAT PU/WV SATIN

TM-Nummer: 573 | Revisiedatum: 24-02-2026

Twee componenten, supersterke waterverdunbare dekkende polyurethaan coating.

Nylo Topcoat PU/WV Satin is een waterverdunbare 2-componenten aflak met een zijdeglanzende uitstraling op basis van hoogwaardige polyurethaan. Breed inzetbaar voor zeer uiteenlopende toepassingen zoals (antslip)vloeren, staalconstructies maar bijvoorbeeld ook voor het afwerken van tafelbladen en (stalen)deuren, leuningen en andere zwaar belaste delen. Daarnaast ook uitermate geschikt als stootvaste hygiënische wand– en vloerafwerking.

- **Goede slijtvastheid**
- **Niet vergelend**
- **Goed reinigbaar**
- **Chemicaliën bestendigheid**
- **Voldoet aan HACCP eisen**
- **Weerbestendig**
- **Weekmakerbestendig***

EIGENSCHAPPEN

BASIS
2-comp. watergedragen alifatische polyurethaanhars.

DICHTHEID 20 GRADEN °C
1,10 kg/dm³ (wit – gemengde vorm).

VASTESTOFGEHALTE
37 vol%.

GLANSGRAAD
Zijdeglans
NB: *de definitieve glansgraad wordt bereikt na volledige uitharding van 7 dagen en is kleurafhankelijk.*

KLEUR
Wit en vrijwel alle kleuren uit het kleurmengsysteem.
NB: *Langdurige belasting met organische kleurstoffen zoals koffie, rode wijn of afgevallen blad of chemicaliën van desinfecteermiddelen e.d. kunnen een lichte verkleuring veroorzaken echter dit heeft geen invloed op de technische eigenschappen van het product.*
Bij donkere en/of heldere kleuren kunnen, bij schuifbelasting, strepen of vegen ontstaan door het afgeven van het kleurpigment (tempera-effect). In voorkomende toepassingen bij voorkeur een transparante toplaag aanbrengen met NYLO FINISH PU/WV.

LAAGDIKTE / VERBRUIK
Laagdikte: droog 50 µm (nat ca. 140 µm).
Verbruik: ca. 7 m² per liter bij 50 µm droge laagdikte.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Stam	-637 ml.
Verharder	-113 ml.
Set stam + verharder	-750 ml.
Stam	-4.25 ltr.
Verharder	-0.75 ltr.
Set stam + verharder	- 5 ltr.

MENGVERHOUDING
92,4 gewicht delen - 85 volumedelen stam
7,6 gewicht delen - 15 volumedelen verharder

DROOGTIJD
bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog: na ca. 1,5 uur
Kleefvrij: na ca. 4 uur
Overschilderbaar: na ca. 24 uur
NB: *na ca. 7 dagen is de maximale mechanische en chemicaliën bestendigheid bereikt. Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 6-7 uur, mechanisch te belasten na 3 dagen en volledig uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.*

POTLIFE (20°C)
Ca. 2 uur (daarna niet meer gebruiken)
NB: *Het einde van de potlife is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.*

VERDUNNING
kwast, roller: 0-5% water maximaal bij sterk zuigende ondergronden

SPUITEN:
Luchtspuit:
verdunnen : 0-5% met schoon water
Airless:
verdunnen : niet verdunnen

REINIGINGSVERDUNNING
Direct na gebruik met warm water.

HOUDBAARHEID
In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

WEEKMAKERBESTENDIG*
De Nylo Topcoat PU/WV is getest tegen de meest gangbare weekmakers uit autobanden, voor nieuwe of nog niet geteste weekmakers kunnen wij geen uitsluiting of garanties bieden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm²
Minimale hechttreksterkte ondergrond; 1,5 N/mm²

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Goed reinigen met P.K. CLEANER en naspoelen. De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Niet toepassen over 1-componenten coating op basis van vinyl of chloorrubber.

Beton:

Nieuwe betonvloeren moeten vooraf goed machinaal worden geschuurd met diamant/carborundum schuurschijven of licht worden aangestraald om een zichtbaar opener poriënstructuur te krijgen.

Gereinigde oude coatinglagen opruwen door machinaal schuren met carborundum schuurschijven of Scotch-Brite. Hierbij is het van belang dat overgangen van bestaand blijvende coating en de kaal gekomen ondergrond zoveel mogelijk tot op nul worden vlak geschuurd. Zo wordt een verhoogde slijtage op deze "scherpe randen" voorkomen.

Bij het toepassen als afwerking over (sterk)zuigende gestukadoorde wanden is het raadzaam eerst een laag Nelfamur Fixeer of Nelfamur FXR Dekkend aan te brengen afhankelijk van de mate van zuiging.

MENGINSTRUCTIE

De verharder aan de stam toevoegen en gedurende ca. 3 minuten mechanisch mengen met 300 rpm (luchtinslag door hogere toerentallen voorkomen)
Na het mengen eventuele antislip toeslag stoffen toevoegen aan de coating en vervolgens het geheel nogmaals rustig mechanisch mengen.

NB: *Oproeren door middel van een roerstokje o.i.d. is niet voldoende om de chemische reactie tussen de beide componenten op te starten en zal de producteigenschappen negatief beïnvloeden.*

INDUCTIETIJD

Geen

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf. Toerental ca. 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Kwast/roller:

Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdunbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten Nylon vacht met een lange pool.

Spuit applicatie:

Nylo Finish PU/WV Satin verspuiten.

	Luchtspuit	Airless spray
Spuitdruk	2-3 bar	100-120 bar
Spuitopening	1,5-2 mm	0,009-0,011 inch

NB: *spuitdruk, nozzle e.d. verschilt per type Airless installatie en het te spuiten onderwerp en dienen in overleg met de applicateur vastgesteld te worden.*

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond/omgevingstemp.: min. +8°C

VOCHTGEHALTEN

Betonnen ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

SYSTEMEN

Nylo Topcoat PU/WV Satin op kale ondergronden.

Steenachtige ondergrond vloeren:

1. Nylo EP Impregneer WV of Nylo EP Primer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV Satin
3. Nylo Topcoat PU/WV Satin

Steenachtige ondergrond wanden:

1. Nylo EP Impregneer WV of Nylo EP Primer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV Satin

(Hard)Houten ondergrond vloeren:

1. Nylo EP Primer WV of Nylo Easyprimer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV Satin
3. Nylo Topcoat PU/WV Satin

Metalen ondergrond:

1. Nylo EP Primer WV of Nylo Easyprimer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV Satin
3. Nylo Topcoat PU/WV Satin

Nylo Topcoat PU/WV Satin op bestaande coating.

Epoxy coating systemen:

1. Intensief mat slijpen met Scotch-Brite
2. Nylo Topcoat PU/WV Satin

NB: *In waterverdunbare zijdeglans of matte lakken kan bij donkere of harde kleuren door mechanische belasting (krassen) lichte strepen, zgn. "schrijfeffect", ontstaan. Op mechanisch belaste vlakken, zoals tafelbladen of (hard)houten trappen e.d. afgewerkt in donkere of harde kleuren, bij voorkeur een blanke afwerklaag toepassen NYLO FINISH PU/WV*

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

Internationaal voedsel certificaat
NSF R2 certificaat: 163210

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl
Technische ondersteuning: PearlPaint – locatie Marrum +31 (0)518 418 000

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings BV behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.