VP Platina Metaalprimer 2K

VP Platina Metaalprimer 2K is een twee-componenten hoog vullende (High Build) zinkfosfaatprimer op basis van epoxy met een polyamide verharder. Toepasbaar als vullende epoxyprimer en/of surfacer in de metaalverwerkende industrie, in droge laagdikten van 75-125 µm.

EIGENSCHAPPEN & TOEPASSING

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- Uitstekend corrosiewerend
- Goed hechtend op aangestraald thermisch verzinkt staal
- Hoge dampdichtheid
- Afsluitend en hoge watervastheid
- Goed chemisch bestand
- Goede mechanische weerstand
- Onbeperkt overschilderbaar

TOEPASSING

Als vullende epoxyprimer en/of surfacer in de metaalverwerkende industrie, aan te brengen in laagdikten van 75-125 µm.

UITERLIJK

Kleuren: diverse kleuren.

OPSLAG & HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden vanaf de productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C in onaangebroken, originele verpakking.

TECHNISCHE GEGEVENS

EIGENSCHAP	WAARDE
Basis	2-componenten epoxy / polyamide verharder
Dichtheid	ca. 1,36 kg/l
Vaste stofgehalte (volume)	ca. 60%
Mengverhouding (volume)	Primer 100 : harder 25
Potlife	ca. 12 uur
Verbruik	6,0 m^2/l bij 100 µm; 4,8 m^2/l bij 125 µm droge laagdikte
Verdunner	Epoxyverdunning
Stofdroog	ca. 20 minuten
Kleefvrij	ca. 75 minuten
Hanteerbaar	ca. 5 uur
Overschilderbaar	ca. 16 uur (maximaal onbeperkt)
Doorgehard	7 dagen

Droogtijden bepaald bij 170 µm nat, 20°C en 65% relatieve vochtigheid.

VERWERKING EN GEREEDSCHAP

MENGEN

- **Mengverhouding (volume):** primer 100 : harder 25.
- **Potlife:** ca. 12 uur.

AANBRENGEN

- **Applicatiemethoden:** airless spray, airmix, luchtspuit, kwast en roller.
- **Airless/airmix:** verdunning met epoxyverdunning ca. 5-10%. Spuitdruk airless min. 130 bar, airmix 70 bar, nozzle min. 0,013 inch.
- **Luchtspuit:** verdunning met epoxyverdunning ca. 15%. Spuitdruk min. 3-4 bar, nozzle min. 1,5 mm.
- **Reinigen apparatuur:** epoxyverdunning.

CONDITIES

- De minimum-omgevingstemperatuur, vereist voor een voldoende doorharding, is 5°C.
- De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.

MILIEU EN GEZONDHEID

- Nationale wetgeving voor veiligheid, gezondheid en milieu is van toepassing. Raadpleeg het actuele veiligheidsinformatieblad (VIB).

LET OP

De vermelde gegevens zijn gebaseerd op de huidige stand van techniek en praktijkervaring. Omdat verwerking en toepassing buiten onze invloed liggen, kunnen hieraan geen rechten worden ontleend. Raadpleeg bij afwijkende omstandigheden altijd vooraf technisch advies, en raadpleeg voor volledige veiligheidsinformatie het actuele veiligheidsinformatieblad (VIB/SDS).