



TM-nummer: 706

Revisiedatum: 23-9-2016

Versie: 02

Nelfalite Industrielak Zijdeglans

Metaal

aflakken



Sneldrogende, roestwerende zijdeglans aflak voor metaal

Nelfalite Industrielak is een universele sneldrogende zinkfosfaat houdende zijdeglans aflak voor het afwerken van voorbehandeld metaal. Nelfalite Industrielak is speciaal ontwikkeld als afwerklaag over Nelfalite Industrieprimer op metalen objecten zoals leidingen, constructiewerk, hekwerk etc. binnen en buiten en is door deze toevoeging van zinkfosfaat een extra roestwerende ondersteuning voor de primerlaag

Nelfalite Industrielak Zijdeglans is een sneldrogende en makkelijk te verwerken universeel toepasbare roestwerende zijdeglans primer en aflak.

Nelfalite Industrielak Zijdeglans heeft een goede vloeijing en is naast de toepassingen op onbehandeld en voorbehandeld staal ook goed inzetbaar op diverse andere voorbehandelde ondergronden zoals koper en verzinkt staal of PVC leidingen.

Voorbehandeling

Vooraf aan het aanbrengen van de primerlagen eerst de ondergrond goed reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, nawassen met water en goed laten drogen.

Nieuw staal:

Reinigen en ontvetten. Eventueel aanwezige wals-huid of andere ongerechtigdheden verwijderen en 2 lagen Nelfapré Industrieprimer of Nelfalite Industrielak Zijdeglans aanbrengen.

Bestaand staal:

Aanwezige corrosie verwijderen, bij voorkeur door stralen tot Sa 2½ blank staal.

Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken. Vervolgens 2 lagen Nelfapré Industrieprimer of Nelfalite Industrielak Zijdeglans aanbrengen.

Verwerking

Nelfalite Industrielak Zijdeglans is uitstekend te verwerken met een kwast of roller. Bij voorkeur geen type wegwerpkwasten gebruiken. Rollen gaat het beste met een roller met een Nylon vacht.

Nelfalite Industrielak Zijdeglans is ook prima airless te verspuiten.

Verdunning

Verdunnen voor kwast en/of spuitverwerking kan beide met Nelfasol verdunner 3210.

Verpakkingen en kleuren

Nelfalite Industrielak Zijdeglans is verkrijgbaar in kleuren uit het NCI kleurmengstelsel en is leverbaar in verpakkingen van 1 en 2½ liter

Tips

- Voor gebruik grondig roeren.
- In warme of winderige omstandigheden kan het voor eenvoud van verwerking nodig zijn iets extra te verdunnen.
- Aanbrengen bij droge en goed geventileerde omstandigheden. Niet laat op de dag aanbrengen, condens tijdens de nacht kan de hechting en doordrogings negatief beïnvloeden.
- Niet geschikt voor oppervlakken die permanent waterbelast zijn. Niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C. Producttemperatuur dient minimaal 15°C te zijn. Wanneer de luchttemperatuur 3°C warmer is als de ondergrond temperatuur ontstaat de kans op condensvorming. Hierdoor wordt de hechting en doordrogings van de verlaag negatief beïnvloed.



TM-nummer: 706

Revisiedatum: 23-9-2016

Versie: 02

Nelfalite Industrielak Zijdeglans

Metaal

aflakken

- Productomschrijving** : Sneldrogende grond- en aflak voor metaal in zijdeglans.
- Toepassing** : Als afwerking van onbehandeld of voorbehandelt metaal zoals leidingen, constructiewerk, hekwerk etc
- Voornaamste kenmerken** : Sneldrogend
Weer- en waterbestendig
Hoge vergelingweerstand
Afwerklaag over Nelfapré Industrieprimer

Eigenschappen

- Basis** : alkydhars
- Kleur** : wit en kleuren uit het NCI kleur-mengsysteem
- Dichtheid 20°C** : 1,18 kg/dm³ (voor wit)
- Laagdikte** : 35 µm droog (70-75 µm nat)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog na ca. 1 uur
Kleefvrij na ca. 4 uur
- Overschilderbaar** : na 24 uur
- Glans** : zijdeglanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 48 vol%
- Theor.rendement** : 13-14 m² per liter bij 35 µm droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverduunning** : Nelfasol Verdunner 3210

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Verwerkingsmethoden

- Kwast / roller**
- verduunning : 0-2% Nelfasol Verdunner 3210
- Luchtspuit**
- verduunning : 10-15% Nelfasol Verdunner 3210
- sputdruk : 2-3 bar
- sputopening : 1,5 mm
- Airless spray**
- verduunning : 0-10% Nelfasol Verdunner 3210
- sputdruk : 120-130 bar
- sputopening : 0,011 inch

Ondergrondvoorbehandeling

Reinigen en ontvetten met PK Cleaner NS90, naspoelen met water en goed laten drogen.

Metaal:

Stralen tot Sa 2½ blank staal. Als stralen niet mogelijk is, dan dient het staal met schuurschijven in de grofte P24-P36 geschuurd te worden tot een uniform, schoon, blank metalen oppervlak. Gebruik een haakse slijpschijf voor kleine oppervlakken.

Behandeld metaal:

Ondeugdelijke lagen verwijderen en waarnodig ontroesten. Bestaand blijvende lagen opschuren met scotchbrite of fijn schuurpapier.

Grondlagen

Metaal:

2 lagen Nelfapré Industrieprimer

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO