

| | |
|-----------------------|--|
| Productomschrijving | : Een waterverdunbare zijdelanzende huidvetbestendige aflak |
| Toepassing | : Als aflak op reeds gegrond hout en behandeld metaal binnen. |
| Voornaamste kenmerken | : <ul style="list-style-type: none">• Uitstekende huidvet bestendigheid• Zeer goede dekking• Goede slijtvastheid• Goede vloeiing• Vrijwel niet vergelend• Sneldrogend• Onverzeepbaar |

Eigenschappen

| | |
|-----------------------|---|
| Basis | : Polyurethaan / acrylaatdispersie |
| Kleur | : wit en kleuren uit het kleurmengsysteem |
| Dichtheid 20°C | : 1,25 kg/dm ³ (wit) |
| Laagdikte | : ca. 35 µm. droog ca. 95 µm. nat |
| Droogtijd | : Bij 20°C en een RV. van 65% Stofdroog na ca. 30 minuten Kleefvrij na ca. 1 uur. |
| Overschilderbaar | : Na 6 uur. afhankelijk van de temperatuur en de luchtvochtigheid. |
| Glans | : Zijdeglanzend G.U. 30-35 |
| Vastestofgehalte | : ca. 37 vol%. |
| Theor.rendement | : 11 m ² per liter bij 35 mu. droog |
| Onderhoudstermijn | : Nvt |
| Elasticiteit Erichsen | : 6-8 mm |
| Houdbaarheid | : In gesloten originele verpakking en bij vorst-vrije opslag tenminste 12 maanden |

Verwerking

| | |
|----------------------|---|
| Verwerkingstemp. | : Niet verwerken beneden 10°C en boven een RV. Van 85%. |
| Reinigingsverdunding | : Water |

Verwerkingsmethoden

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Kwast/roller | |
| Verdunding | : 0-5% water |
| Airmix | |
| Verdunding | : Niet verdunnen |
| Spuitdruk (materiaal) | : 50-70 bar |
| Vernevelingdruk | : 1,5-2 bar |
| Spuitopening | : 0,009-0,011 inch |

Voorzorgsmaatregelen

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Huidbescherming | : Draag geschikte handschoenen |
| Gelaatsbescherming | : Draag indien nodig een bril |

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

| | | |
|-----------------|---------------|---|
| Hout | nieuw werk | : Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout max. 18% zijn. Scherpe kanten afronden. Voor een optimaal resultaat 2 grondlagen aanbrengen. |
| Hout | bestaand werk | : Goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk. |
| Metaal | | : Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten. Minimaal 2 lagen roestwerende primer aanbrengen. |
| Voorbehandeling | | : Nieuw of kaal gemaakt hout vooraf goed schuren met fijn schuurpapier (handmatig P150, machinaal P180-P220). Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm). Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 18% zijn. Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met een verfreiniger, bij voorkeur P.K. Cleaner. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. De bestaande verflagen goed mat schuren met een fijn schuurpapier, bij voorkeur machinaal met grofte P220 – P280 of met behulp van Scotch Brite Fine. Gebruik bij handmatig schuren bij voorkeur ScotchBrite fijn. Vette houtsoorten, kunststoffen en metalen vooraf goed ontvetten met P.K. Cleaner of gelijkwaardig. Kunststoffen en plaatmateriaal met harde toplaag (trespa), machinaal mat schuren. |
| Grondlagen | | |
| Metaal | | : Drenth Arcanol Multiprimer, minimaal 2 lagen. |
| Kunststof | | : Drenth AQX Hechtgrond, 1 laag. |
| Aluminium | | : Nelfapox Universeel Primer ZF, 1 laag |

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.drenthverf.nl. De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.